

SOFIA BLAST KFT

WWW.HOMOKFUVO.HU Tel.:06 20 540 4040



A technológia alapja, hogy magasnyomású levegővel különböző koptatóanyagot repítünk ki. A nagy sebességgel kilépő anyag útjába állított tárgy kopást szenved, ami alapvetően káros lenne, de ebben az esetben éppen ez a cél. A fém, fa, műanyag, üveg és egyéb alapú tárgyak felületén keletkezett szennyeződések -a szemcsék koptató hatása folytán leválnak. Így újra tiszta felületet kapunk. Ezek után a tárgyak újrafesthetővé, felújíthatóvá válnak.

A munkadarab tisztításánál a legfontosabb tényezők:

- **A szóróanyag helyes kiválasztása**
- **A megfelelő behatási idő meghatározása**
- **A nyomás pontos beállítása**

Az átlagos szórás során 20 - 60 μm -t választunk le, ami lényegesen nem változtatja meg a munkadarab méretét. Természetesen a nagy pontosságú megmunkálást igénylő munkadaraboknál, ennél lényegesen finomabb forgácsolás is elérhető. Az általános acélszerkezetek megmunkálásán túl megemlíthető a mindinkább divatos és praktikus rozsdamentes acél, üveg fa kő díszítő homogenizáló felületkezelése.

A szóróanyag típusa és finomsága a kialakítani kívánt felület milyenségétől függően változik

MINDEN szemcsezórás képlékeny alakváltozást okoz! Ezt főleg lemezárúnál kell figyelembe venni! Acélszerkezetre feszített lemez szemcsezórásakor maradandó alakváltozást szenved. Felújító jellegű munkáknál a szórás felülettisztításra és felületfeltárással egyaránt használjuk. Ajánlott a munkadarab feltárást előbb elvégezni, a szükséges javításokat pótlásokat elvégezni, és a legvégén letisztítani.

Illesztett felületek (csapágyfészkek, tengelycsonk, stb.) ajánlott szórás előtt levédeni.

Rozsdamentes acél megmunkálása során az anyag semmilyen formában nem találkozhat vas (ferrit) tartalmú anyaggal.

Általános félreértés, hogy felületi egyenetlenséget ki lehet egyenlíteni (polírozni) szemcsezórással. A technológia határozatlan irányú megmunkálás

Szemcsefúvásnál alkalmazott szóróanyagok



A Mohs-féle keménységi skála és néhány tagja

A keménység megadására leggyakrabban a Mohs-féle keménységi skálát alkalmazzák. Alapja az ún. kapcsolási keménység, amely azt mutatja meg, hogy melyik ásvány karcolja a másikat.

| Keménységi fok: | Ásvány neve: | Összetétel: |
|-----------------|--------------|--|
| 1 | talk | $\text{Mg}_3(\text{Si}_4\text{O}_{10})(\text{OH})_2$ |
| 2 | gipsz | $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ |
| 3 | kalcit | CaCO_3 |
| 4 | fluorit | CaF_2 |
| 5 | apatit | $\text{Ca}_5(\text{PO}_4)_3(\text{Cl}, \text{F}, \text{OH})$ |
| 6 | földpát | KAlSi_3O_8 |
| 7 | kvarc | SiO_2 |
| 8 | topáz | $\text{Al}_2(\text{SiO}_4)(\text{F}, \text{OH})_2$ |
| 9 | korund | Al_2O_3 |
| 10 | gyémánt | C |

Korund

A korund alumínium-oxidból előállított szóróanyag. Kimagasló keménységű, az élek a szórási folyamat során megújulnak. Létezik normál és nemeskorund. A normál korund 20 - 96%, a nemeskorund több mint 98% alumínium-oxid tartalmú szóróanyag, mely nemes acélok tisztítására, üveg mattításra, kőcsiszolásra, fa, műanyag, keményfém stb. tisztítására használható.

A nemes elektrokörund szemcse a turbinás és sűrített levegővel működő szóró berendezésekhez egyaránt használható. Szóró kabinos eljárásnál éppúgy, mint a szabadsugaras felületkezelésnél, vagy a vákuumegység által biztosított zártrendszerű körfolyamatnál. A szórásnál használt elektrokörund szemcse nem tartalmaz szabad kavasavat, tehát nem okoz szilikózist.

A szemcsék az olvasztási előállítási technológiából adódóan homogén szerkezetű egy-kristályok, a speciális törési- őrlési módszerek miatt megegyező alakzatúak.

Üvegszemcse:

Az üveg másodlagos hasznosításából származó univerzális szóróanyag. Zöldesszürke színű, PH semleges, vízben nem oldódik, nehézfémeket, mérgező anyagot nem tartalmaz.

- Keménysége: MOHS 6
- Alakja szögletes
- Ciklusideje: 3-4 alkalom
- Kiszerezés: 25 illetve 40 Kg zsákban

Üvegyöngy:

Mikro üvegyöngy. Fehér színű, PH semleges, vízben nem oldódik, nehézfémeket, mérgező anyagot nem tartalmaz.

- Keménysége: MOHS 6
- Alakja: gömbölyű
- Ciklusideje: 4-5 alkalom
- Kiszerezés: 25 Kg zsákban





Szóró konténer



Félautomata szemcsefúvó kabin



Nagynyomású szemcsefúvó kabin



Venturi elven működő injektoros szemcsefúvó pisztoly





Köszönöm a figyelmüket!

